



ASSOCIAÇÃO DE ESPORTE E CULTURA SUPERAÇÃO - GIGANTES

Fundada em 31 de dezembro de 2012

CNPJ: 17.869.245.0001/52

RELATÓRIO FINANCEIRO E NOTAS EXPLICATIVAS | 2021

Apresentamos neste momento, um relatório financeiro e notas explicativas da Associação, apuradas no exercício de 2021, em conformidade com o Balanço Patrimonial e Demonstração do Resultado do Exercício – DRE, a saber:

1º) DAS RECEITAS

Em 2021, alcançamos uma receita líquida de R\$ 44.453,84 (Quarenta e quatro mil, quatrocentos e cinquenta e três reais e oitenta e quatro centavos), proveniente de receitas próprias (Doações) e do Termo de Fomento junto a Prefeitura de Campinas.

2º) DOS RENDIMENTOS S/ APLICAÇÃO FINANCEIRA

Todos os recursos recebidos, foram inseridos em aplicações e fundos financeiros e, os mesmos, que são as disponibilidades (Variáveis, claro, pois há um giro financeiro constante), renderam-nos rendimentos financeiros no valor de R\$ 734,31 (Setecentos e trinta e quatro reais e trinta e um centavos).

3º) DAS DEVOLUÇÕES DE RECURSOS NÃO UTILIZADOS

Ao executar o plano de trabalho dos projetos, em paralelo com a planilha orçamentária e de desembolso, verificamos, no findar do projeto municipal que alguns recursos não foram utilizados, portanto, os mesmos foram devolvidos, no valor de R\$ 926,54 (Novecentos e vinte e seis reais e cinquenta e quatro centavos.).

4º) DO ATIVO IMOBILIZADO

O nosso ativo, ao findar deste exercício, está mensurado, contabilmente falando, em R\$ 1.800,00 (Um mil e oitocentos reais) e o mesmo é composto por:

- Compressor;
- Caixa de Ferramentas.

Reiteramos e, sempre deixamos bem claro que, caso a associação seja extinta, destinaremos o nosso imobilizado, em sua totalidade, para uma associação com a mesma missão e atividade (Disposto no Estatuto).

5º) DAS DESPESAS E EXECUÇÃO DAS ATIVIDADES

Durante o ano calendário, tanto para as operações próprias e execução dos projetos, apresentamos despesas administrativas no valor de R\$ 39.736,11 (Trinta e nove mil, setecentos e trinta e seis reais e onze centavos).

Para que pudéssemos promover e executar tudo o que precisamos, tivemos, especificamente, as seguintes despesas, na qual compõem o valor acima supramencionado, a saber:

- Assessoria contábil;
- Autônomos;
- INSS quota patronal;
- Anuidade, taxas e inscrições;
- Material de divulgação;
- Compra de pneus, rodas, câmara de ar, aros, garfos, almofadas, etc;
- Compra de uniformes e manguitos;



ASSOCIAÇÃO DE ESPORTE E CULTURA SUPERAÇÃO - GIGANTES

Fundada em 31 de dezembro de 2012

CNPJ: 17.869.245.0001/52

- Compra de esparadrapo;
- Compra de fita adesiva;
- Despesas p/ manutenção do clube;
- Compra de bolsa para uniforme;
- Compra de bomba de ar.

6) DAS DISPONIBILIDADES, DO PASSIVO E DO LUCRO LÍQUIDO

A associação, em conformidade com o Balanço Patrimonial, possui uma disponibilidade de aproximadamente 97,88%, frente ao seu passivo, isto é, o passivo circulante representa 2,12% das disponibilidades da associação.

Concomitante a isto, apresentamos também um superávit no exercício de R\$ 4.815,74 (Quatro mil, oitocentos e quinze reais e setenta e quatro centavos), na qual representa 10,84% da receita líquida operacional.

Estes resultados comprovam a idoneidade da associação quanto as suas operações, bem como demonstra uma saúde financeira estimável.

7) DA ADIMPLÊNCIA

Findamos o ano de 2021 com todas as obrigações liquidadas e em dia, exceto as que vencerão janeiro/2022, pertinentes as obrigações, encargos trabalhistas e fiscais de dezembro/2021.

Prova disso são as certidões negativas de débitos apresentadas em anexo a este relatório.

Campinas, 22 de setembro de 2022.

Wellyton Alexandre Ferreira da Silva
Presidente

Leilson Silveira Junior
Contador | CRC: 1SP261341/O-5